

# GYSO-Sil 856

## Produit

Masse d'étanchéité silicone à un composant, à base de durcisseur oxime neutre, durcissant par l'humidité de l'air, résistante à la température jusqu'à + 250 °C.

## Caractéristiques

Elasticité permanente, bonne capacité de dilatation, grande force d'adhérence, stable au vieillissement et aux UV, non agressif, adhère sur de nombreux supports. Très grande résistance à la température jusqu'à + 250 °C, à courte durée jusqu'à + 275 °C (2 heures de sollicitation quotidienne).

## Domaines d'applications

Collage et étanchement de joints de raccords pour chaudières, poêles en faïence, cuisinières électriques et à gaz, etc.

## Application

Le support doit être ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Protéger les bordures du joint avec une bande de masquage appropriée et bourrer le joint, si nécessaire, avec un matériau adéquat.

Primer : pour une meilleure adhérence sur supports absorbants et non absorbants, le GYSO-Sil Primer 25 est conseillé (respecter le temps d'évaporation).

Remplir les joints à saturation avec un pistolet pneumatique ou manuel, lisser, avant la formation de pellicule avec le GYSO-Produit de lissage N ou avec de l'eau détendue. (Ne pas utiliser de produits pour la vaisselle ou de rinçage), enlever tout de suite la bande de masquage et relisser.

## Données techniques

|                                            |                                     |                    |
|--------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------|
| Base                                       | silicone à base de durcisseur oxime |                    |
| Consistance                                | pâteuse, ferme                      |                    |
| Dureté Shore A                             | ~ 40                                |                    |
| Poids spécifique                           | 1,15 g/cm <sup>3</sup>              |                    |
| Temps de formation de pellicule            | ~ 6 minutes                         | (23 °C ; 50 % HRA) |
| Polymérisation à cœur                      | 2-3 mm/24 h                         | (23 °C ; 50 % HRA) |
| Résistance à la température normale        | - 40 °C jusqu'à + 250 °C            |                    |
| Résistance à la température à courte durée | jusqu'à + 275° C                    | (2h par 24h)       |
| Température d'application                  | + 5° C à + 35° C                    |                    |
| Résistance à la traction (DIN 53504)       | 2,90 N/mm <sup>2</sup>              |                    |
| E-Module (100 % dilatation)                | 0,95 N/mm <sup>2</sup>              |                    |
| Allongement à la rupture                   | ~ 350 %                             |                    |

# GYSO-Sil 856

## Conditionnement

|              |                                                           |                         |
|--------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|
| Emballage    | cartouche de 310 ml                                       | carton de 12 cartouches |
| Couleur      | noir                                                      |                         |
| Conservation | 12 mois dès la date de production<br>(au frais et au sec) |                         |

## Mise en garde

Contient un mélange de silanes butanone-oxime et de butanone-oxime. Peut provoquer des réactions allergiques.

Conserver hors de la portée des enfants.

## Particularités

Résistance à la température jusqu'à + 250 °C, à courte durée jusqu'à + 275 °C (2 h de sollicitation quotidienne).

## Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.